

## APLIKATIONSFORMULAR

### Separation von ferromagnetischen Partikeln

#### Kontaktdaten (\* = erforderlich)

Firma: <input type="text"/> *	E-Mail: <input type="text"/> *
Name: <input type="text"/> *	Telefon: <input type="text"/> *
Adresse: <input type="text"/> *	Staat: <input type="text"/> *
Stadt: <input type="text"/> *	PLZ: <input type="text"/> *

#### I. MATERIAL

**MATERIALART** (Produkt), Beschreibung, Handelsbezeichnung:

Materialfraktion (Korngröße der im Material enthaltenen Partikel): von  bis  mm      Schüttgewicht (Dichte):  kg/m<sup>3</sup>

Materialtemperatur: von  bis  °C      Materialfeuchtigkeit: max.  %      Durchsatzleistung:  t/Stunde

Durchflussmenge:  l/min

#### MATERIALEIGENSCHAFTEN

**ABRASIVITÄT:**

abrasiv       nicht abrasiv

**DURCHLÄSSIGKEIT** (leicht durchlässiges Material ist z.B. Feinsand, dass keine Tendenz zur Brückenbildung, Durchflussspernung oder Anhaftung an den Wänden hat (im Silo, in der Rohrleitung, im Trichter usw.):  gut       schlecht

**KLEBRIGKEIT:**

klebrig       nicht klebrig

Sonstige spezifische Eigenschaften:

#### II. FERROMAGNETISCHE PARTIKEL

##### ART UND URSPRUNG VON FERROMAGNETISCHEN PARTIKELN

Anteil der ferromagnetischen Partikel im Material:  %      Körnung der ferromagnetischen Partikel: von  bis  mm

Sonstige spezifische Eigenschaften:

#### III. BEVORZUGTES MODELL DES MAGNETABSCHIEDERS

<input type="checkbox"/> Überbandmagnetabscheider	<input type="checkbox"/> Magnetbandrolle	<input type="checkbox"/> Magnettrommel	<input type="checkbox"/> Magnetwalze für Kühlemulsionen	<input type="checkbox"/> Aussenpolmagnet / Schurrenmagnet	<input type="checkbox"/> Stabmagnetsysteme

## IV. BETRIEBSBEDINGUNGEN UND TECHNOLOGISCHE BESCHREIBUNG

### INDUSTRIE:

Installation:  in der Halle  im Freien      Materialfluss:  kontinuierlich  unterbrochen (chargenweise)  
 Zugang zur Separationsstelle:  leicht  schwer zugänglich      Art der Abreinigung:  automatisch  manuell  
 Erforderlicher IP Code (Staub-/Wasserschutzklasse): IP  (standard IP Code = IP 55)  
 Werden während der Reinigung des Magnetabscheiders aggressive oder heiße Waschmittel benutzt:  ja  nein  
 (falls „ja“ welche):

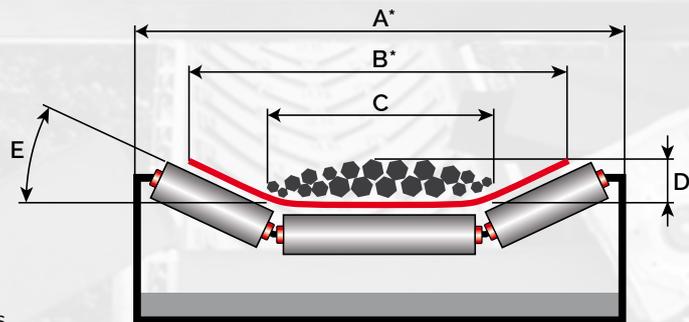
## V. BEFÖRDERUNGSART DES MATERIALS

### A) ROHRLEITUNG, FÜLLTRICHTER, FREIFALL (GRAVITATION)

Durchmesser der Rohrleitung:  mm      Schräglage der Rohrleitung:  senkrecht  waagrecht  anders (spezifiziere  in°)  
 Prozentuale Füllung des Materials in der Rohrleitung:  %      Strömungsgeschwindigkeit des Materials:  m/s  
 Druck in der Rohrleitung:  bar      Aufprallhöhe (aus der das Material auf den Magnetabscheider fällt):  mm  
 Dimensionale Beschränkungen (maximal verfügbarer Einbauraum):  mm      Explosionsschutz (ATEX):  ja  nein  
 Gewichtsbeschränkung:  kg

### B) FÖRDERBAND

A\*  mm  
 B\*  mm  
 C  mm  
 D\*  mm  
 E  °



(\* = erforderlich)

Förderbandgeschwindigkeit:  m/s

Material des Förderbandes:

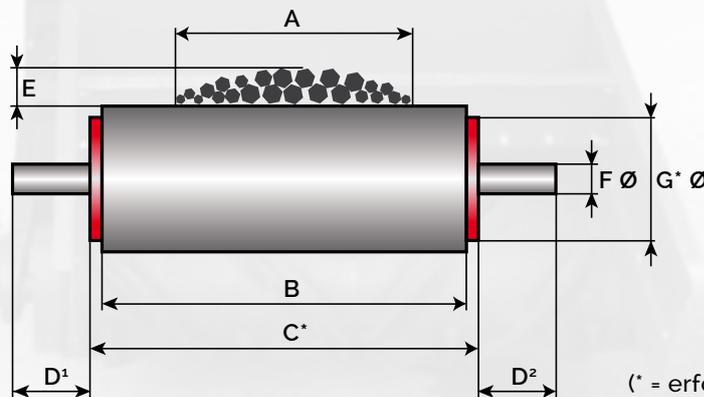
Förderbandart:

Bevorzugte Aufstellung des Überbandmagnetabscheiders zur Förderrichtung:  quer  längst

Sonstige Informataionen:

### C) MAGNETBANDROLLE

A  mm  
 B  mm  
 C\*  mm  
 D<sup>1</sup>  mm      D<sup>2</sup>  mm  
 E  mm  
 F  mm  
 G\*  mm



(\* = erforderlich)

Förderbandgeschwindigkeit:  m/s

Gummierung:  ja  nein

Sonstige Informationen: